DE

Next Generation

Stärkere Leistung. Höhere Effizienz.

Next Generation Forwarder – ausgewählte Highlights

1. Neuer AP Core Motor mit höherer Leistung

Mehr Leistung und Drehmoment bei geringerem Kraftstoffverbrauch. Sorgt für eine höhere Produktivität und geringere Kosten pro Kubikmeter.

2. Vereinfachte Wartung

Eine optionale Serviceplattform, serienmäßige Befestigungspunkte für Sicherheitsgurte und gut zugängliche Messanschlüsse erhöhen die Sicherheit und Effizienz von Wartungsarbeiten. Ein größerer zentraler Schmierfettbehälter mit Schnellkupplung unterstützt die Wartung zusätzlich.

3. Höhere Transport-geschwindigkeit dank neuem Getriebe

Eine neue Generation hydrostatischer Antriebe mit optimierten Hydraulikmotoren, kombiniert mit einem leistungsstärkeren Dieselmotor, ermöglicht höhere Transportgeschwindigkeiten unter Last – auch in anspruchsvollem Gelände.

4. Stärkerer Antriebsstrang beim Komatsu Forwarder 855

Der Komatsu 855 bietet eine höhere Zugkraft und verbesserte Traktion – sowohl mit Standard- als auch mit XT-Getriebe.

5. Leistungsstarke Arbeitshydraulik

Eine größere und effizientere Arbeitshydraulikpumpe mit elektronischer Leistungsregelung steigert die Kranleistung. Das ermöglicht kürzere Arbeitszyklen bei niedriger Motordrehzahl – das senkt den Kraftstoffverbrauch.

6. Flexible Nutzlast

Die Forwarder 855 und 875 können mit unterschiedlicher Nutzlast konfiguriert werden. 855: 14 oder 15 Tonnen, 875: 16 oder 17 Tonnen. So lässt sich die Maschine optimal an verschiedene Einsatzbereiche anpassen.

7. Kranoption 165F für den 875

Der Komatsu 875 kann mit dem leistungsstarken Kran 165F ausgestattet werden. Eine robuste Lösung für das Handling schwerer oder langer Stämme.

8. Vereinfachter Kranservice und höhere Zuverlässigkeit

Ein verbesserter Zugang zu Schläuchen und Leitungen erleichtert und beschleunigt Wartungsarbeiten. Die verstärkte Doppel-Teleskopketten erhöht die Haltbarkeit und reduziert das Risiko ungeplanter Stillstände.

9. Optimierter Kabineneinstieg

Eine neue hydraulische Einstiegsleiter, größere Plattformen und ein stabiler Handlauf am Motordeckel erleichtern den Einstieg in die Kabine. Die gut erreichbare Werkzeugbox befindet sich in unmittelbarer Nähe zur Leiter.

10. Größerer AdBlue Tank für längere Einsatzzeiten

Ein neuer transparenter AdBlue-Tank mit leicht austauschbarem Inline-Filter deckt den Bedarf auch beim Einsatz des optionalen 500-Liter-Dieseltanks für Komatsu 895 und 898 ab und ermöglicht längere Schichten mit weniger Tankstopps.

Next Generation **Forwarder**

855-4

Gewicht, ab	8WD: 18,570 kg
Motor	7,5 l, AGCO Power, 75FSTN-D5, 6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler
Motorleistung, max.	190 kW DIN @ 1 850 U/min (EU Stage V, Tier 4F)
Motordrehmoment	1 130 Nm @ 1 500 U/min
Zulässige Höchstlast	14 000 kg / 15 000 kg
Ladefläche	4,4–5,6 m^2
Kran	Komatsu 130F/145F
Kranhubmoment	127 kNm/145 kNm
Kranschwenkmoment	28,7 kNm/38 kNm
Kranreichweite	8/10 m / 8,5/10 m
Zugkraft, max.	210/232 kN
Radgröße	8 Räder vorne/hinten: 600-800/26,5"
Sonstige Ausrüstung	Comfort Ride, LoadFlex, Krantilt, Smart Crane, Bogie Lift

875-2

Gewicht, ab	8WD: 20,590 kg
Motor	7,5 l, AGCO Power, 75FSTN-D5, 6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler
Motorleistung, max.	214 kW DIN @ 1 850 U/min (EU Stage V, Tier 4F, MAR-1)
Motordrehmoment	1 280 Nm @ 1 500 U/min
Zulässige Höchstlast	16 000 kg / 17 000 kg
Ladefläche	4,6–6,4 m^2
Kran	Komatsu 130F/145F/165F
Kranhubmoment	127 kNm/145 kNm
Kranschwenkmoment	28,7 kNm/38 kNm
Kranreichweite	8/10 m / 8,5/10 m
Zugkraft, max.	223/249 kN
Radgröße	8 Räder vorne/hinten: 710-800/26,5"
Sonstige Ausrüstung	Comfort Ride, LoadFlex, Krantilt, SpeedShift, Smart Crane

895-4

Gewicht, ab	6WD: 21,850 kg, 8WD: 25,270 kg
Motor	7,5 l, AGCO Power, 75FSTN-D5, 6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler
Motorleistung, max.	250 kW DIN @ 1 850 U/min (EU Stage V, Tier 4F, MAR-1)
Motordrehmoment	1 450 Nm @ 1 500 U/min
Zulässige Höchstlast	20 000 kg
Ladefläche	6,2–7,4 m^2
Kran	Komatsu 165F/205F
Kranhubmoment	165/205 kNm
Kranschwenkmoment	43,4/51,9 kNm
Kranreichweite	7,5/8,5/10 m
Zugkraft, max.	275 kN / 324 kN
Radgröße	8 Räder vorne/hinten: 780/28,5", 6 Räder vorne: 710/34"
Sonstige Ausrüstung	Comfort Ride, LoadFlex, SpeedShift, Smart Crane

898-0

Gewicht, ab	6WD: 23 010 kg, 8WD: 25 980 kg
Motor	7,5 l, AGCO Power, 75FSTN-D5, 6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler
Motorleistung, max.	250 kW DIN @ 1 850 U/min (EU Stage V, Tier 4F, MAR-1)
Motordrehmoment	1 450 Nm @ 1 500 U/min
Zulässige Höchstlast	25 000 kg
Ladefläche	6,9–8,6 m^2
Kran	Komatsu 165F/205F
Kranhubmoment	165/205 kNm
Kranschwenkmoment	43,4/51,9 kNm
Kranreichweite	7,5/8,5/10 m
Zugkraft, max.	275 kN / 348 kN
Radgröße	8 Räder vorne/hinten: 780/28,5", 30,5", 6 Räder vorne/hinten: 710/34", 780/30,5"
Sonstige Ausrüstung	Comfort Ride, LoadFlex, SpeedShift, Smart Crane

Next Generation Harvester – ausgewählte Highlights

1. Neuer AP-Core-Motor für mehr Leistung und geringeren Kraftstoffverbrauch

Der neue AP-Core-Motor liefert mehr Leistung und Drehmoment und steigert so die Gesamtleistung der Maschine. Gleichzeitig sinkt der Kraftstoffverbrauch, was sowohl die Betriebskosten als auch die Emissionen reduziert. Optional ist ein umkehrbarer Lüfter erhältlich.

2. Zwei neue Kräne und ein überarbeitetes Modell

Die Modelle 240H und 280H ersetzen die Modelle 230H und 270H und bieten eine höhere Tragfähigkeit sowie eine verbesserte Geometrie. Gleichzeitig wurde der 200H mit mehreren Leistungsverbesserungen aktualisiert.

3. Weitere Verbesserungen am Kran

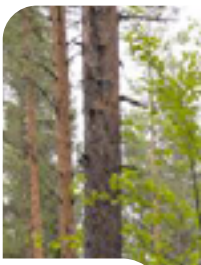
Die 11-m-Option ist nun mit einem Einfach-Teleskoparm ausgestattet, der mit einer höheren Netto-Tragfähigkeit punktet. Zudem ist der neue 280H mit einer Reichweite von 11 m erhältlich, was den Einsatz eines größeren Harvesteraggregats in großer Reichweite erlaubt.

4. Robuste Krankonstruktion für eine längere Lebensdauer

Größere Bolzen, verstärkte Buchsen und verbesserte Zylinder machen die Kräne stabiler und langlebiger. Die 11-Meter-Kräne sind zudem aus weniger Komponenten gefertigt, was zu einer längeren Gebrauchsdauer beiträgt.

5. Geringerer Kraftstoffverbrauch – höhere Effizienz

Optimierte Ölströme und größere Schlauchdimensionen verbessern die hydraulische Effizienz, während Leckagepunkte am Kran reduziert wurden. In Kombination führt dies zu einem geringeren Kraftstoffverbrauch und reduzierten CO_2-Emissionen im täglichen Betrieb.



6. Einfachere Wartung durch weniger Komponenten

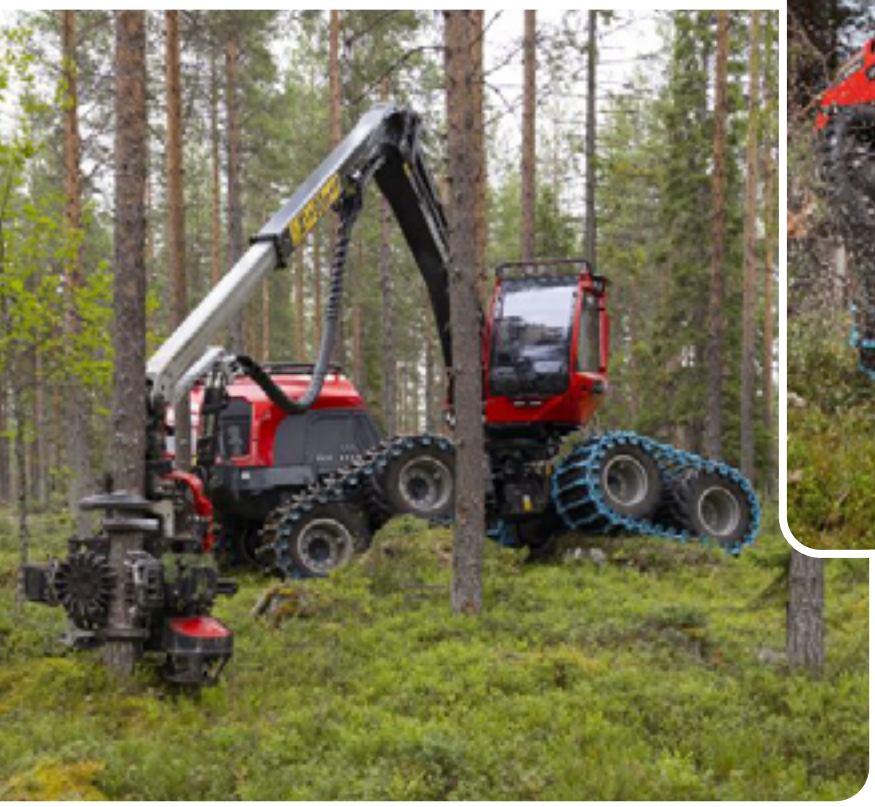
Die Kräne bestehen jetzt aus weniger Teilen, und so können mehrere Servicearbeiten ohne Ausbau des Teleskoparms durchgeführt werden. Außerdem kann der Teleskopzylinder von hinten ausgebaut werden, wodurch sich die Stillstandszeiten bei umfangreicheren Wartungsarbeiten verkürzen.

7. Neue Kraftübertragung mit stärkerer Leistung des Antriebsstrangs

Eine neue hydrostatisches Kraftübertragung mit größeren Pumpen und verbesserten Motoren sorgt auch bei niedrigen Motordrehzahlen für konstante Geschwindigkeit. Dies senkt den Kraftstoffverbrauch und erhöht die Traktion und Fahrgeschwindigkeit in anspruchsvollem Gelände.

8. Justierbare Rampeneinstellungen für eine optimale Steuerung

Fahrer können die Rampenkurven für Pumpen und Motoren anpassen, was eine bessere Steuerung bei Präzisionsarbeiten und unter wechselnden Bedingungen ermöglicht. Eine verbesserter Tempomat erleichtert zudem die Einhaltung der richtigen Fahrgeschwindigkeit.



9. Verbesserte Fahrerumgebung

Neue LED-Leuchten unterhalb der Windschutzscheibe und zusätzliche Leuchten an der Kranbasis verbessern die Sicht im Arbeitsbereich, während Optionen wie kabelloses Laden, eine neue Kameraanlage und ein zusätzliches Display zu einem moderneren Arbeitsplatz beitragen. Zudem ist eine neue Option zur Schwingungsdämpfung von Kabine und Kran erhältlich, die Vibrationen beim Anfahren, Anhalten und Vorschieben des Baums reduziert.

10. Service-Verbesserungen

Der neue Werkzeugkasten am vorderen Rahmen ist verstärkt, abgedichtet und benutzerfreundlicher. Die Zentralschmierung kann nun manuell vom Boden aus aktiviert werden, was sowohl das Nachfüllen als auch die Fehlerbehebung erleichtert. Eine weitere Neuerung ist ein integrierter AdBlue-Filter für einen einfacheren Austausch.

Next Generation **Harvester**

901-7

Gewicht, ab	6WD: 18 103 kg
Motor	7,5 l, AGCO Power, 75FSTN-D5, 6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler
Motorleistung, max.	190 kW DIN @ 1 850 U/min (EU Stage V, Tier 4F)
Motordrehmoment	1 130 Nm @ 1 500 U/min
Kran, Modell	Komatsu 200H
Kranhubmoment	197 kNm
Kranschwenkmoment	43 kNm
Kranreichweite	10/11 m
Hydraulikfluss, max.	400 l/min @ 1 600 U/min
Zugkraft, max.	167 kN
Radgröße	Vorne: 600-710/24,5" / 600-710/26,5" hinten: 600-710/34"
Aggregat	Komatsu S82/S92/C93/C124
Sonstige Ausrüstung	Smart Crane, Stubbenbehandlung, Sequenzsteuerung, EME-Hebel, Schutzbügel

901XC-7

Gewicht, ab	8WD: 20 710 kg
Motor	7,5 l, AGCO Power, 75FSTN-D5, 6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler
Motorleistung, max.	190 kW DIN @ 1 850 U/min (EU Stage V, Tier 4F)
Motordrehmoment	1 130 Nm @ 1 500 U/min
Kran, Modell	Komatsu 200H
Kranhubmoment	197 kNm
Kranschwenkmoment	43 kNm
Kranreichweite	10/11 m
Hydraulikfluss, max.	400 l/min @ 1 600 U/min
Zugkraft, max.	189 kN
Radgröße	Vorne/hinten: 600-800/24,5"
Aggregat	Komatsu S82/S92/C93/C124
Sonstige Ausrüstung	Smart Crane, Stubbenbehandlung, Sequenzsteuerung, EME-Hebel, Schutzbügel

911-8

Gewicht, ab	6WD: 20 182 kg
Motor	7,5 l, AGCO Power, 75FSTN-D5, 6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler
Motorleistung, max.	190 kW DIN @ 1 850 U/min (EU Stage V, Tier 4F)
Motordrehmoment	1 130 Nm @ 1 500 U/min
Kran, Modell	Komatsu 240H
Kranhubmoment	241 kNm
Kranschwenkmoment	47,5 kNm
Kranreichweite	8,7/10/11 m
Hydraulikfluss, max.	400 l/min @ 1 600 U/min
Zugkraft, max.	193 kN
Radgröße	Vorne: 600-710/26,5" hinten: 600-710/34"
Aggregat	S92/C93/C124/S132/C144
Sonstige Ausrüstung	Smart Crane, Stubbenbehandlung, Sequenzsteuerung, EME-Hebel, Schutzbügel

931-4

Gewicht, ab	6WD: 20 382 kg
Motor	7,5 l, AGCO Power, 75FSTN-D5, 6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler
Motorleistung, max.	214 kW DIN @ 1 850 U/min (EU Stage V, Tier 4F, MAR-1)
Motordrehmoment	1 280 Nm @ 1 500 U/min
Kran, Modell	Komatsu 240H
Kranhubmoment	241 kNm
Kranschwenkmoment	47,5 kNm
Kranreichweite	8,7/10/11 m
Hydraulikfluss, max.	528 l/min @ 1 600 U/min
Zugkraft, max.	193 kN
Radgröße	Vorne: 600-710/26,5" hinten: 600-710/34"
Aggregat	Komatsu S92/C93/C124/S132/C144/370E/S162E
Sonstige Ausrüstung	Smart Crane, Stubbenbehandlung, Sequenzsteuerung, EME-Hebel, Schutzbügel

931XC-4

Gewicht, ab	8WD: 22 401 kg
Motor	7,5 l, AGCO Power, 75FSTN-D5, 6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler
Motorleistung, max.	214 kW DIN @ 1 850 U/min (EU Stage V, Tier 4F, MAR-1)
Motordrehmoment	1 280 Nm @ 1 500 U/min
Kran, Modell	Komatsu 240H
Kranhubmoment	241 kNm
Kranschwenkmoment	54 kNm
Kranreichweite	8,7/10/11 m
Hydraulikfluss, max.	528 l/min @ 1 600 U/min
Zugkraft, max.	207 kN
Radgröße	Vorne/hinten: 600-800/26,5"
Aggregat	Komatsu S92/C93/C124/S132/C144/370E/S162E
Sonstige Ausrüstung	Smart Crane, Stubbenbehandlung, Sequenzsteuerung, EME-Hebel, Schutzbügel

951-2

Gewicht, ab	6WD: 23 289 kg
Motor	7,5 l, AGCO Power, 75FSTN-D5, 6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler
Motorleistung, max.	250 kW DIN @ 1 850 U/min (EU Stage V, Tier 4F)
Motordrehmoment	1 450 Nm @ 1 500 U/min
Kran, Modell	Komatsu 280H
Kranhubmoment	285 kNm
Kranschwenkmoment	60 kNm
Kranreichweite	10,3/11 m
Hydraulikfluss, max.	528 l/min @ 1 600 U/min
Zugkraft, max.	227 kN
Radgröße	Vorne: 710-780/28,5" hinten: 710/34"
Aggregat	Komatsu C124/S132/C144/S172/C164/370E/S162E
Sonstige Ausrüstung	Smart Crane, Stubbenbehandlung, Sequenzsteuerung, EME-Hebel, Schutzbügel

951XC-2

Gewicht, ab	8WD: 23 775 kg
Motor	7,5 l, AGCO Power, 75FSTN-D5, 6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler
Motorleistung, max.	250 kW DIN @ 1 850 U/min (EU Stage V, Tier 4F) / 214 kW DIN @ 1 850 U/min (MAR-1)
Motordrehmoment	1 450 Nm @ 1 500 U/min (EU Stage V, Tier 4F), 1 280 Nm @ 1 500 U/min (MAR-1)
Kran, Modell	Komatsu 280H
Kranhubmoment	285 kNm
Kranschwenkmoment	60 kNm
Kranreichweite	10,3/11 m
Hydraulikfluss, max.	528 l/min @ 1 600 U/min
Zugkraft, max.	243 kN
Radgröße	Vorne/hinten: 710-800/26,5"
Aggregat	Komatsu C124/S132/C144/S172/C164/370E/S162E
Sonstige Ausrüstung	Smart Crane, Stubbenbehandlung, Sequenzsteuerung, EME-Hebel, Schutzbügel

HINWEIS: Dieses Dokument ist eine exklusive Vorschau auf die Next Generation. Produktspezifikationen, Funktionen und Designdetails sind vorläufig und können sich ändern. Die endgültigen Produktionsdaten können abweichen.

Standard- und Zusatzausstattungen sind marktabhängig und variieren zwischen den Ländern. Nicht alle in dieser Broschüre dargestellten Funktionen sind für alle Modelle oder in allen Ländern verfügbar. Bitte wenden Sie sich an Ihren lokalen Komatsu-Ansprechpartner, um zu erfahren, was für Ihren Markt gilt. Gewichtsangaben basieren auf der in der Basisspezifikation definierten Ausstattung. Änderungen von Spezifikationen und Design ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.